

SCHLAGSCHRAUBER RRI-2100M & RRI-2500M

MIT DEM NEUEN, REVOLUTIONÄREN SCHLAGWERK



40% WENIGER VIBRATION



10% WENIGER LÄRM



80% LÄNGERE LEBENSDAUER

MECHONEER® DRIVE SYSTEM

Mechoneer ist ein neuer patentierter Schlagmechanismus, 40% weniger Vibration, 10% weniger Lärm und 80% längere Lebensdauer

Diese Schlagschrauber aus Komposit von Red Rooster weisen hervorragende Gewichts-/Kraftverhältnisse auf. RRI-2100M und RRI-2500M wurden für die Montage und Demontage von industriellen Anwendungen entwickelt. Der revolutionäre Mechoneer-Schlagwerk-mechanismus liefert eine hohe Kraft pro Schlag. Der mechanische Schlagmechanismus kombiniert die Schlagkraft des Twin-Hammers mit der langen Lebensdauer eines geschlossenen Hammermechanismus. Darüber hinaus ist er vollständig mit Fett gefüllt, wodurch auch die Vibrations- und Geräusentwicklung angenehm niedrig ist. Die Maschine ist für den industriellen Einsatz geeignet.

SCHLAGSCHRAUBER

RRI-2100M & RRI-2500M

MIT DEM NEUEN, REVOLUTIONÄREN SCHLAGWERK

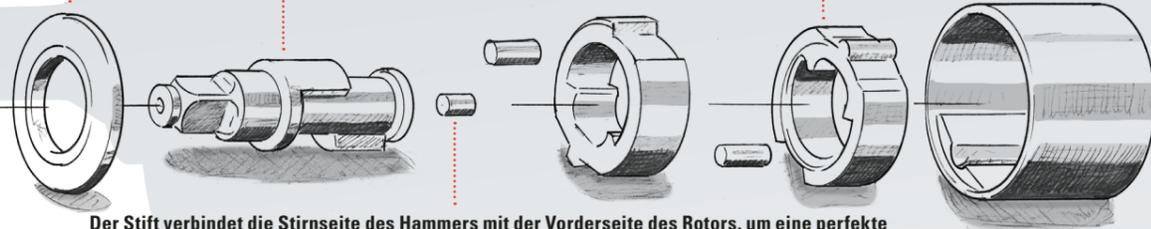
SCHLAGWERK

Die Endplatte schließt das Hammerwerk ab, somit kein Fett austreten kann.

Der Hammer wird durch den Twin-Hammer angetrieben.

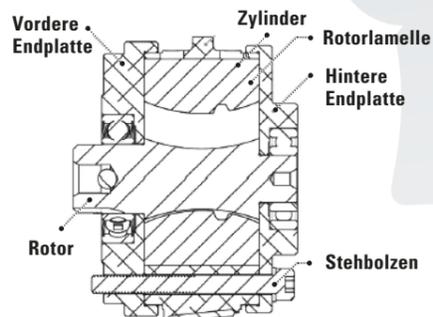
Die Hämmer werden durch das Schlagwerk ohne Stifte angetrieben.

Das Schlagwerk wird von der Sternachse des Rotors angetrieben.



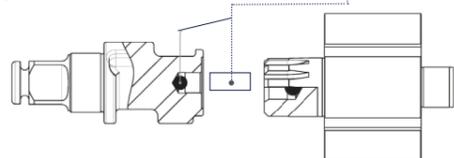
Der Stift verbindet die Stirnseite des Hammers mit der Vorderseite des Rotors, um eine perfekte Rundlaufgenauigkeit zwischen dem Rotor und dem Schlagmechanismus zu gewährleisten.

MOTORENTWURF



Der Luftmotor ist eine montierte Einheit, die mit Hilfe von Befestigungsschrauben zusammengestellt ist. So werden Fehlausrichtungen zwischen den Endplatten vermieden - Verschleiß minimiert, Motorleistung maximiert -, wodurch Leckagen vermieden werden.

Die Stahlkugel reduziert Verschleiß. Der Stift verbindet die Stirnseite des Hammers mit der vorderen Seite des Rotors, um eine perfekte Rundlaufgenauigkeit zwischen dem Rotor und dem **MECHONEER®** Schlagmechanismus zu gewährleisten.



VORTEILE MECHONEER®

Da keine Hammerstifte verwendet werden, die durch das Schlagwerk gehen, ist der Käfig verstärkt und bietet die Zuverlässigkeit eines geschlossenen Hammersystems in Kombination mit der Schlagfrequenz eines Twin-Hammers.

Da keine Hammerstifte verwendet werden, wird die Vibration reduziert und die Lebensdauer verlängert.

Das Schlagwerk ist mit einer Endplatte verschlossen. Dadurch kann das Fett nicht aus dem Hammerkäfig geschleudert werden und schmiert dauerhaft das Schlagwerk. Einem frühzeitigen Verschleiß der Hämmer wird somit entgegengewirkt.



Konventioneller Twin-Hammer

Konventioneller geschlossener Hammer

SCHLAGSCHRAUBER

RRI-2100M & RRI-2500M

MIT DEM NEUEN, REVOLUTIONÄREN SCHLAGWERK

MERKMALE

- A** Die Endplatte am Schlagwerkgehäuse verhindert Fettaustritt und gewährleistet so die Schmierung der Hammerteile. Das reduziert den Verschleiß deutlich.
- B** Patentiertes **MECHONEER®-Schlagwerk** (Twin-Hammer ohne Stifte) reduziert Verschleiß und Vibrationen.
- C** Die Art der Verbindung zwischen Hammer und Rotor eliminiert Fehlausrichtungen und reduziert Verschleiß und Vibrationen.
- D** Die Motorbaugruppe mit Stehbolzen verhindert eine Fehlausrichtung. Das bedeutet geringeren Verschleiß und verhindert Luftleckagen, wodurch die Effizienz verbessert wird.
- E** Der patentierte Auslöser, in dem der Schalter für Links-/Rechts- und auch die Leistungseinstellung kombiniert ist, bietet alles um dieses Werkzeug zu bedienen. Die leichte Bedienung des Auslösers bietet hervorragende Kontrolle der Geschwindigkeit.
- F** Der patentierte Schalldämpfer reduziert den Geräuschpegel. Der Links- / Rechtsschalter kann auch für den Linkshänderbetrieb umgerüstet werden.



WIE FUNKTIONIERT DAS?

Der patentierte **MECHONEER®** Antrieb ist ein hybride Twin-Hammer/geschlossener Hammermechanismus mit wenigen Teilen, wodurch Vibrationen und Verschleiß reduziert sind. Das Schlagwerk ist durch eine Endplatte geschlossen, die das Fett im Mechanismus hält und den Verschleiß verringert. Die Rückseite des Hammers ist durch eine Sternwelle mit dem Rotor verbunden, was eine perfekte Rundlaufgenauigkeit gewährleistet. Der Motor ist mit einer Passschraube ausgestattet, um den Verschleiß der Endplatte zu verringern und den Luftstrom zu optimieren.

MECHONEER® ANTRIEB



WENIGER VIBRATION



WENIGER LÄRM



LÄNGERE LEBENSDAUER

SCHLAGSCHRAUBER RRI-2100M & RRI-2500M

MIT DEM NEUEN REVOLUTIONÄREN SCHLAGWERK

Mechoneer ist ein neuer patentierter Schlagmechanismus, 40% weniger Vibraton, 10% weniger Lärm und 80% höhere Lebensdauer.

Merkmale

- Ergonomisches Design, gut ausbalanciert
- Kompakt und leicht
- Schlagmechanismus Mechoneer
- Leistung in 2 Stufen einstellbar
- Luftaustritt durch den Griff
- Links-/Rechts-Drücker am Abzug für Einhandbedienung



Typ	Antriebs- vierkant	Typ	Schraub- Ø mm	Schlagwerk- system	Drehzahl min ⁻¹	Dreh- moment Nm	Einstellung	Luft- verbrauch l/sec	Gewicht kg	Anschluss- gewinde	Schlauch- Ø mm	Vibration m/s ²	Geräusch- pegel dB(A)
RRI-2100M	1/2"	R	20	Mechoneer	7.500	1.000	R/L 2 Stufen	12	2	PT 1/4"	10	6,5	88
RRI-2500M	3/4"	R+H	24	Mechoneer	5.500	2.000	R/L 2 Stufen	16	3,5	PT 3/8"	13	7,7	96

Max. Lösemoment: RRI-2100M: 1.850 Nm & RRI-2500M: 2.700 Nm